

SWED/CUT® M-FLEX II®

Código de Producto: MFII

Certificado ISO 9001:2008
Certificado ISO 14001:2004
ALTA DEFINICIÓN HD ESKO

Micro estructura refinada, larga vida & desgaste uniforme del filo

La cuchilla M-FLEX® II funciona particularmente bien en tirajes largos que corren por varios turnos con horario de cambios de cuchillas y en trabajos de impresión y laminado donde se necesita una dosificación precisa.



SWED/CUT®
BY SWEDEV

Aplicaciones ideales

La cuchilla M-FLEX® II es ideal para dosificación precisa de sólidos, trabajo en línea, viñetas y procesos generales donde se usan tintas a base de agua y solventes, para mercados como: banda angosta, etiquetas, sobres, cartón, banda ancha flexible, bolsas de pared múltiple, bolsas kraft, post-impresión y pre-impresión en corrugado.

- ✓ Proceso: FLEXP,ROTO GRABADO
- ✓ Segmentos de la industria: banda ancha, banda angosta

Características

- ✓ Tolerancias mínimas
- ✓ Distribución de carburos más pequeños, densa y pareja

Beneficios

- ✓ De larga duración
- ✓ Desgaste lento y pareja
- ✓ No necesita período de ajuste
- ✓ Dosificación pareja de lado a lado
- ✓ Menos desgaste de los anilox o rodillos

Calificación de rendimiento

SWED/CUT® RENDIMIENTO	APLICACIÓN	TIPOS DE TINTA	NIVEL DE FRICCIÓN	CALIFICACIÓN DE CARBUROS	RESISTENCIA AL DESGASTE	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	CALIDAD DE LA IMPRESIÓN
M-FLEX® II PRD CODE: MFII	FLEJO ROTO GRABADO LAMINADO	SOLVENTE AGUA	3 X MENOS				

Características comparada con fleje de acero estándar

- Acero al carbono de un solo proveedor
- Tamaño de los carburos: 6 veces más pequeños
- Carburos/mm²: 7.5 veces más
- Nivel de fricción: 3 veces menos
- Resistencia a la corrosión: +
- Vida: ++

La cuchilla M-FLEX® II está disponible en un gran rango de dimensiones diseñadas para cubrir las necesidades de su salón de prensas y los siguientes perfiles de filo. Contacte un representante de FLXON para información adicional.



La microestructura es importante

Comparada con fleje de acero estándar, la microestructura de la cuchilla M-FLEX® II se caracteriza por sus partículas de carburo pequeñas y distribuidas uniformemente lo que asegura un desgaste del filo de la cuchilla lento y parejo, baja fricción y una formación suave de la película de tinta. Para usted eso significa una cuchilla de alta calidad que reduce la posibilidad de defectos comunes en la impresión, rebaja el desgaste de los rodillos anilox y le permite correr sus cuchillas por un período más largo.

La cantidad y tamaño de los carburos son claves en una cuchilla de superior calidad

	FLEJE ESTÁNDAR	SWED/CUT® CONFIABILIDAD 3.5X más pequeño	SWED/CUT® MEJORA 6.5X más pequeño	SWED/CUT® RENDIMIENTO 10x más pequeño
Tamaño de los carburos				
OCURRENCIA	10.0µ o menos 50,000 	3µ o menos 150,000 	1.5µ o menos 375,000 	<1.0µ o menos 500,000

CALIDAD SIN COMPROMISO NO SUSTITUCIONES

Las cuchillas SWED/CUT® son fabricadas exactamente de materiales específicos. No sustituimos por acero de menos calidad en ninguna situación incluyendo el acero usado en las cuchillas recubiertas de alto rendimiento. Garantizado.